

DAFTAR ISI

| | Halaman |
|--|-------------|
| HALAMAN JUDUL | I |
| LEMBAR PENGESAHAN | II |
| LEMBAR PERSETUJUAN..... | III |
| PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI..... | IV |
| PENGESAHAN KEASLIAN..... | V |
| KATA PENGANTAR..... | VI |
| DAFTAR ISI | VII |
| DAFTAR GAMBAR | VIII |
| DAFTAR TABEL | IX |
| JURNAL | X |
| BAB IV | |
| 4.1 Gambaran Umum Perusahaan..... | 1 |
| 4.2 Proses Produksi dan Denah Pabrik PT. Ferconindo Inti Mulia | 7 |
| 4.3 Pengolahan Data | 13 |
| 4.4 Pengolahan Data Menggunakan Algoritma Corelap | 32 |
| BAB V | |
| 5.1 Pembahasan Hasil..... | 36 |
| 5.2 Analisa Rancangan <i>Layout</i> Baru..... | 43 |
| BAB VI | |
| 6.1 Kesimpulan | 45 |
| 6.2 Saran | 45 |
| DAFTAR PUSTAKA..... | XI |
| LAMPIRAN | |
| Surat Keterangan penelitian di PT. Ferconindo Inti Mulia | |

DAFTAR GAMBAR

| | |
|---|----|
| Gambar 1. Produk <i>Lunch Box</i> | 2 |
| Gambar 2. Produk <i>Round Color</i> | 2 |
| Gambar 3. Produk <i>Round Natural</i> | 3 |
| Gambar 4. Produk <i>Sample Round Natural</i> | 3 |
| Gambar 5. Produk <i>Thin Wall</i> | 4 |
| Gambar 6. Produk Tabung PS | 4 |
| Gambar 7. Produk <i>Dessert Cup</i> | 5 |
| Gambar 8. Produk <i>Cutlery</i> | 5 |
| Gambar 9. Struktur Organisasi PT. Ferconindo Inti Mulia | 6 |
| Gambar 10. Peta Proses Operasi Thin Wall 650ml | 7 |
| Gambar 11. Layout PT. Ferconindo Inti Mulia | 10 |
| Gambar 12. Layout Area Produksi Sekarang | 12 |
| Gambar 13. Layout Kondisi Sekarang/Awal | 20 |
| Gambar 14. Activity Relationship Chart Area Produksi | 20 |
| Gambar 15. Activity Relationship Chart Area Fasilitas | 30 |
| Gambar 16. Literasi I | 33 |
| Gambar 17. Literasi II | 33 |
| Gambar 18. Literasi III | 34 |
| Gambar 19. <i>Final Layout Algoritma CORELAP</i> Area Produksi | 35 |
| Gambar 20. ARD Area Fasilitas | 36 |
| Gambar 21. <i>Area Allocation Diagram (AAD)</i> | 37 |
| Gambar 22. Layout Usulan (a) Layout Kantor Lantai 1 dan (b) Kantor Lantai 2 | 42 |

DAFTAR TABEL

| | |
|---|----|
| Tabel 1. Data Mesin | 14 |
| Tabel 2. Informasi Data Mesin Produk <i>Round Thin Wall</i> 650ml | 14 |
| Tabel 3. <i>Routing Sheet</i> | 15 |
| Tabel 4. Jumlah <i>Routing Sheet</i> | 17 |
| Tabel 5. Luas Lantai Produksi | 18 |
| Tabel 6. Tingkat Hubungan Kedekatan Produksi | 21 |
| Tabel 7. Alasan Hubungan | 21 |
| Tabel 8. Worksheet ARC Area Produksi..... | 21 |
| Tabel 9. Perhitungan Luas lantai Gudang Bahan Baku | 22 |
| Tabel 10. Keterangan Pallet Pada Tumpukan GBB..... | 22 |
| Tabel 11. Perhitungan Luas lantai Gudang <i>Work In Process</i> | 23 |
| Tabel 12. Keterangan Pallet Pada Tumpukan GWIP..... | 23 |
| Tabel 13. Perhitungan Luas lantai Gudang Bahan Jadi | 25 |
| Tabel 14. Keterangan Pallet Pada Tumpukan GBJ..... | 25 |
| Tabel 15. Perhitungan Luas lantai Gudang Bahan Pembantu..... | 26 |
| Tabel 16. Keterangan Rak dan Pallet Pada Tumpukan GBP | 26 |
| Tabel 17. Luas Ruang Bagian Kantor..... | 28 |
| Tabel 18. Luas Fasilitas lainnya..... | 29 |
| Tabel 19. Tingkat Hubungan Kedekatan Fasilitas | 31 |
| Tabel 20. Alasan Hubungan..... | 31 |
| Tabel 21. <i>Worksheet</i> ARC Area fasilitas | 31 |
| Tabel 22. <i>Worksheet</i> ARC Area fasilitas (lanjutan)..... | 32 |
| Tabel 23. <i>Total Closeness Rating</i> (TCR) Area Produksi..... | 32 |
| Tabel 24. Kode, Nilai dan Kontribusi <i>Activity Relationship Chart</i> (ARC) Untuk TCR | 32 |
| Tabel 25. Data <i>Material Handling</i> | 38 |
| Tabel 26. <i>Material Handling Planning Sheet Layout</i> Kondisi Awal..... | 40 |
| Tabel 27. <i>From-To Chart Layout</i> Kondisi Awal | 40 |
| Tabel 28. <i>Material Handling Planning Sheet Layout</i> Baru | 41 |
| Tabel 29. <i>From-To Chart Layout</i> Baru | 41 |